

PRIMER ANTICORROSIVO 513

Primer anticorrosivo de secado rápido y buena adherencia sobre metales ferrosos

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento anticorrosivo alquídico, de rápido secado, excelente adherencia con ideal para proteger estructuras metálicas en general, que vayan a estar expuestas a ambientes industriales y marinos de agresividad intermedia. El recubrimiento se adhiere muy bien a metales lisos y no ferrosos* Para mayor información consultar servicio técnico de Pintuco®.

USOS

Como base anticorrosiva (con el acabado final recomendado), para proteger estructuras metálicas en general, exterior de tanques y tuberías, carrocerías, maquinaria industrial y agrícola, puentes, estructuras, torres, exterior de tuberías y tanques y en ambientes industriales y marinos de corrosividad intermedia. No se recomienda para inmersión ni para recipientes o estructuras metálicas en contacto con aguas potables o alimentos.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Buena protección a la corrosión
- ✓ Rápido secado y económico
- ✓ Recubrimiento alquídico anticorrosivo de buena resistencia química.
- ✓ Se adhiere muy bien a metales lisos y no ferrosos*



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
Acabado			Mate
Peso neto por galón	5.85		kg
Viscosidad	105	115	KU
Sólidos por volumen (varían según el color)	41.2	43.2	%
Espesor seco recomendado	50	75	Micrones
Rendimiento teórico a 25 micrones película seca	62.3		m ² /galón
Método de aplicación	Brocha, rodillo o Convencional		
Ajustador o thinner Pintuco recomendado para la dilución	21214		
Punto de chispa copa cerrada	28 °C	°C (chequeo de copa cerrada)	

V.O.C	501	g/l (ASTM D-3960)
-------	-----	-------------------

NOTA: Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la Superficie

El metal debe estar completamente libre de humedad, grasas y otros contaminantes. El óxido, pinturas deterioradas y partículas sueltas se deben eliminar. Para máxima eficiencia de la anticorrosiva se debe tratar el metal con chorro abrasivo hasta obtener limpieza Grado Comercial SA2 (SSPC-SP6) con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones. El perfil de rugosidad se puede medir con cinta de réplica textest. La mínima preparación de superficie es la Manual Mecánica ST2 (SSPC-SP2).

De manera opcional y previa validación con servicio técnico de Pintuco® Los sustratos metálicos no ferrosos como el aluminio, hojalata, zinc y metales lisos o pulidos se les aplica Wash-Primer Pintuco base agua Ref. 10281795 (1/4 de galón), 10281794 (galón). También puede ser utilizado el Wash primer Pintuco® base solvente 509 A (10379409) y 509 B (10379410).

Preparación del producto y Aplicación

Se homogeneiza el primer anticorrosivo con espátula para obtener su completa uniformidad. Para aplicación a pistola convencional, se agrega a la Anticorrosiva un 15% por volumen de Ajustador Pintuco 21014 y se revuelve con espátula hasta obtener una mezcla uniforme. Para aplicación a brocha o pistola sin aire se agrega a la anticorrosiva un 5% máximo de Ajustador Pintuco ref. 21014 y se revuelve bien. Se aplican una o dos manos para obtener el espesor recomendado. Para evitar la formación de "nata" en el almacenamiento de envases mermados, se agrega un poco de Ajustador Pintuco ref. 21014 y sin revolverlo, se tapa bien el envase.

A mayor temperatura menor tiempo de secamiento y viceversa.

A mayor espesor mayor tiempo de secamiento.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

Temperatura	Pintura	Metal	Ambiente	Humedad ambiente
Normal	10 °C a 30 °C	12 °C a 30 °C	10 °C a 30 °C	30 a 90 %
Mínima	5 °C	5 °C	5 °C	0 %
Máxima	40 °C	40 °C	40 °C	95 %

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los siguientes equipos de aplicación se han encontrado apropiados para la aplicación. Sin embargo se pueden utilizar otros equipos equivalentes.

PISTOLA CONVENCIONAL (Con aire)

Marca y modelo	Pico de fluido	Nº de capsula de aire
Devilbiss MBC-510 o JGA	E	704 o 765 o 78
Binks N° 18 a 62	66	66PB o 66PE

PISTOLA SIN AIRE (Hidráulico)

Marca y modelo	Bomba
Devilbiss JGB-507	QFA-514
Graco 205-591	PRESIDENT 30:1 Bulldog 30:1
Binks 500	MERCURY 5C; PICO DE FLUIDO 0.015 A 0.021

BROCHA: Se usa brocha de cerda natural.

RODILLO: Se utiliza rodillo resistente a disolventes

TIEMPOS DE SECAMIENTO

Temperatura ambiental	Al tacto (minutos)	Secamiento segundas manos(horas)	Tiempo máximo Segunda mano	Total (horas)
10 °C	40 a 50	2	30	72
25 °C	15 a 20	1	12	24
32 °C	8 a 10	0,5	8	15

*Los tiempos de secamiento varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada.

A mayor temperatura menor tiempo de secamiento y viceversa. A mayor espesor mayor tiempo de secamiento.

PRESENTACIONES

1/4 galón – 0.945 Litros

Galón – 3.785 Litros

CÓDIGOS

REFERENCIA	EBS
513 Verde Oliva	10012711 Cuarto
	10014706 Galón
513B Blanco	10390796 Cuarto
	10390797 Galón
513N Negro	10390798 Cuarto
	10390799 Galón

ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase es de 24 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y AMBIENTE

Para mayor información consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

NOTAS LEGALES:

Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Pintuco Colombia S.A. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación.

Este producto fue elaborado por Pintuco Colombia S.A., cuyo sistema de gestión de Calidad / Ambiental / Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a las normas ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001